

«Xomashyoni yigirishga tayyorlash» fanidan yakuniy nazoart savollari
3-semestr uchun.

1. To‘qimachilik sanoatining rivojlanishi va ahamiyati.
2. To‘qimachilik sanoatining tarmoqlari.
3. Ip yigirishning rivojlanish bosqichlari.
4. O‘zbekiston To‘qimachilik sanoatining tarixi.
5. Chigitli paxtani terish usullari.
6. To‘qimachilik sanoati ishlab chiqariladigan mahsulot va ishlatiladigan xom ashyo turiga qarab qanday tarmoqlarga bo‘linadi?
7. Ip yigirish jarayoni deganda nimani tushinasiz?
8. Yigiruv iplarining ishlab chiqarish bosqichlari.
9. Tabiiy tolalarning foydali tomonlari qanday?
10. Paxta-to‘qimachilik klasterlari to‘g‘risida ma’lumot.
11. Paxta tolalasining tuzilishi.
12. Paxta o‘simligining turlari.
13. Paxtani qayta ishlash texnologiyasi.
14. Paxta terish mashinalarining markalari.
15. Paxta o‘simligining rivojlanish bosqichlari.
16. Karda ip yigirish tizimi uchun qanday xossa ko‘rsatkichlardagi xomashyolar ishlatiladi?
17. Paxta xom ashyosini qabul qilish va saqlash.
18. Paxta yig‘im-terim payti qachon boshlanadi?
19. Paxta tolasining pishib yetilish davrlari.
20. Paxta o‘simligi haqida ma’lumot bering?
21. Paxta toylarini shtrix kodlash qanday maqsadlarda joriy etilgan?
22. Paxta xom-ashyosining yig‘im terimi.
23. Paxta tolasining nuqsonlari.
24. Ip yigirish tizimlari va qanday assortimentdagi mahsulotlar tayyorlanadi?
25. Qayta tarash ip yigirish tizimi uchun qanday xossa ko‘rsatkichlardagi xomashyolar ishlatiladi?
26. “O‘zto‘qimachilik sanoati” uyushmasining vazifalari.
27. G‘o‘zaning o‘sish davrida tolaning shakllanishi.
28. HVI tizimi nima maqsadda ishlatiladi?
29. Tolaning pishib yetilganlik darajasi deganda nimani tushinasiz?
30. Uzto‘qimachilik sanoati va Paxta to‘qimachilik klasteri’lari uyushmalarining taraqqiyot strategiyasi.
31. “Uzto‘qimachilik sanoati” uyushma tarkibidagi korxonalarining quvvatlari.
32. Yigirish korxonalarida xom ashyoni qayta ishlash.
33. Paxta tolasining sanoat navi va tip ko‘rsatkichlari to‘g‘risida ma’lumot bering?
34. Apparat ip yigirish tizimi uchun qanday xossa ko‘rsatkichlardagi xomashyolar ishlatiladi?
35. Kimyoviy tolalarni ishlatishning afzalliklari va kamchiliklari qanaqa?
36. Mashinada paxta terishning avzalligi va kamchiligi.

37. Paxtani qabul qilish punktlarining ish jarayoni.
38. Paxtani buntlarda saqlash qoidalari.
39. Paxtani tozalash texnika va texnologiyasi.
40. G'ozadan olinadigan mahsulotlar turlarini keltiring?
41. Paxta tolasining tasnifi.
42. HVI tizimida paxta tolasini ko'rsatkichlarini aniqlash usullari.
43. Paxta tolasining fizik-mexanik xossalari.
44. Tolaning namligi namligi qanday usulda aniqlanadi.
45. Paxta tolasining HVI tizimida aniqlanadigan sifat ko'rsatkichlari.
46. O'rta tolali paxta tolasini qanday tiplarga mansub.
47. Sun'iy va sintetik tolalar qanday qilib olinadi?
48. Paxta tolasini nuqsonlari va iflos aralashmalarining miqdoriga ko'ra qanday sinflarga bo'linadi?
49. Yigirish korxonalarida xom ashyoni qayta ishlash ketma-ketligi.
50. Paxta tolasini qaysi ko'rsatkichlarga asoslanib sortlarga ajratiladi?
51. "Marzoli" firmasining TTA haqida ma'lumotlar..
52. "Rieter" firmasining TTA da tozalashning Variativ konsepsiyasi..
53. "Rieter" firmasining TTA da Varioline tizimi.
54. "Truetzschler" firmasining TTA larining imkoniyatlari.
55. "UTTA" ning avzalliklari.
56. Aralash va murakkab notekislik nimani bildiradi?
57. Aralashma tuzishning asoslari.
58. Birlamchi va ikkilamchi iplar haqida ma'lumot.
59. Changdan ximoya qilishda qanday vositalar qo'llaniladi?
60. Changli hovni tozlashda ishlatiladigan ikki bosqichli FT-2 filtri.
61. Changli hovni tozlashda ishlatiladigan retsirkulyatsion barabanli filtr FT-1.
62. Changshu firmasining havoni changsizlantiruvchi avtomatik tizimining avzalliklari nimalardan iborat?
63. Chet el firmalarining TTA uskunalarning texnologik tizimlari.
64. CSP ko'rsatkichlari bo'yicha pishiqiligini bashorat qilish.
65. Davriy notekislikning hosil bo'lish sabablari nimalar?
66. Funksional notekisliklarga qanday misollar mavjud?
67. Havodagi changni kamaytirish choralarini izohlang?
68. Ikki bosqichli FT-2 filtring avzallik va kamchiliklari?
69. Ip pishiqiligini bashorat qilishning an'anaviy usullari.
70. Ip pishiqiligini bashorat qilishning hisoblash usulini qo'llashdagi qiyinchiliklar.
71. Ip yigirish texnologiyasining taraqqiyot yo'nalishlari haqida ma'lumot bering.
72. Ip yigirishda changsizlantirishda chang yerto'lasidan foydalanishning salbiy taraflari.
73. Iplarning shartli belgilanishi.
74. Ipning sifat ko'rsatkichlariga qanday ko'rsatkichlari kiradi.
75. Ipning xossa ko'rsatkichlarini Uster® Statistics 2018 ko'rsatkichlari asosida baholash mezonini.
76. Ishlab chiqarish laboratoriyasining tashkil etilishdan maqsad va vazifalari.

77. Kimyoviy tolalardan ip yigirishning qanday salbiy tomanlari.
78. Kimyoviy tolalarni elektrlanishi.
79. Kimyoviy tolalarni elektrlanishini kamaytirish chora tadbirlari?
80. Kimyoviy tolalarni qayta ishlash texnologiyasining o'ziga xos jihatlari?
81. Kimyoviy tolalarni qayta ishlovchi TTA larining o'ziga xos jihatlari?
82. Kimyoviy va tabiiy tolalar aralashmasidan yigirilgan ipni loyihalashda prof. A.N.Vanchikov formulasidan foydalanish.
83. Kimyoviy va tabiiy tolali aralash ipning solishtirma uzish kuchini hisoblash tartibi.
84. LTG firmasining havoni changsizlantiruvchi avtomatik tizimining avzalliklari nimalardan iborat?
85. Mahalliy notekislik nima, kelib chiqish sabablari nimalardan iborat?
86. Nodavriy notekislik qanday paydo bo'ladi?
87. Notekislik tushunchasining mohiyati nimalardan iborat?
88. Notekislikni kamaytirishning qanday usullari mavjud?
89. Noto'qima materiallar haqida ma'lumot.
90. Paxta ipi xossalarini loyihalashda prof. A.N.Solovyev formulasidan foydalanish.
91. Pnevмомеханик ip uchun A.N.Solovyev formulasining qo'llanilishi.
92. Pnevмомеханик ip yigirish usulida ip tayyorlashning ijobiy va salbiy taraflari.
93. Professor A.N.Solovyev formulasini hisoblashda ipning kritik pishitish koeffitsiyenti qanday aniqlanadi.
94. Professor A.N.Vanchikov formulasini hisoblashda ipning kritik pishitish koeffitsiyenti qanday aniqlanadi.
95. Professor A.N.Vanchikov formulasini hisoblashda «β» koeffitsiyenti qanday tanlanadi.
96. Professor V.A.Usenko formulasini hisoblashda ipning kritik pishitish koeffitsiyenti qanday aniqlanadi.
97. Professor V.A.Usenko formulasining avzallik va kamchiliklari.
98. Qayta tarash yigirish sistemasida paxta tolasi xom ashyosini ishlashtirish tartibi.
99. R_{km} ko'rsatkichi bo'yicha ipning pishiqligini bashorat qilish.
100. SITRA – Janubiy Hindiston to'qimachilik tadqiqotlari markazi.
101. Strukturaviy notekislik.
102. Truetzschler firmasining havoni changsizlantiruvchi avtomatik tizimining avzalliklari nimalardan iborat?
103. Universal titib-tozalash agregati tarkibi va avzalliklari?
104. Uster® Statistics 2018 ko'rsatkichlari sifat sinfi deganda nimani tushinasiz?

